

ECOBIX-H2CG

Soluções UPS com **Célula a Combustível** Integrada

- Pode ser monitorado e controlado remotamente e em tempo real
- Menor atratividade para furtos
- Menor custo para aumentar a autonomia de operação em relação à bateria
- Alta confiabilidade
- Fácil de integrar e instalar
- Substitui ou complementa soluções com baterias e geradores a diesel
- Saída CC regulada ou pode ser combinado com inversores para fornecer corrente alternada (CA)
- Energia limpa sem emissão de poluentes
- Autonomia flexível
- Display de interface com usuário
- Operação silenciosa, Manutenção reduzida
- Mais leve que baterias

Fácil de instalar em gabinetes



Célula a combustível integrada com saída CC regulada com monitoramento e controle remoto



Célula a combustível semi-integrada

APLICAÇÕES

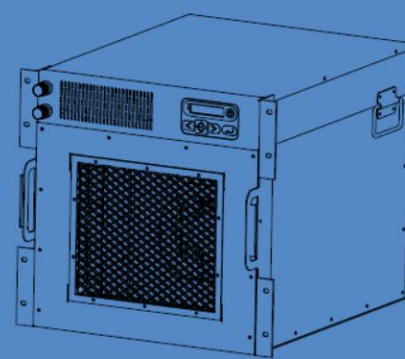
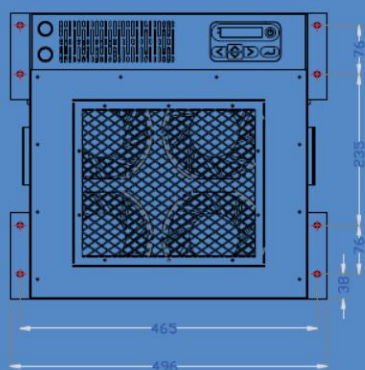
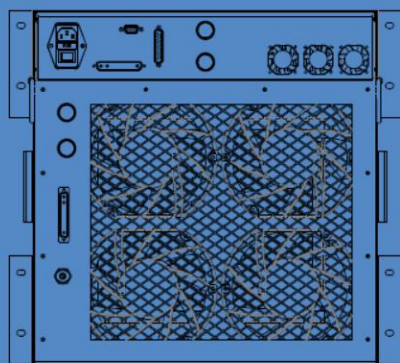
- Estações Rádio Base
- Monitoramento Remoto
- Sinalizações em Ferrovias
- Náutica
- Segurança e Desastres
- Geração de Energia Remota



- Não emite monóxido de carbono, NOx ou SOx
- Pode ser configurado em solução híbrida com energia solar ou eólica

Contato: Brasil H2

Av. Candido de Abreu, 526, sala 205B, Curitiba-Paraná-Brasil
 CEP: 80530-905 | Tel: 41-33524032/96729197 | www.brasilh2.com.br
vendas@brasilh2.com.br | emilio@horizonfuelcell.com



MODELO	CG-1	CG-2.5	CG-3	CG-5
Potência nominal	0-1 kW a 20°C e 101,3 kPa	0-2,5 kW a 20°C e 101,3 kPa	0-3 kW a 20°C e 101,3 kPa	0-5 kW a 20°C e 101,3 kPa
Corrente nominal	0 a 21A em 48V	0 a 52A em 48V	0 a 63A *2 em 48V	0 a 52A *2 em 48V
OPERAÇÃO				
Perda por temperatura	1,25% a cada 1°C acima de 40°C			
Perda por altitude	3,5% a cada 500m acima de 1000m			
Tensão nominal	48Vcc			
Ajuste de tensão	43,2Vcc a 57,6Vcc			
Ripple na tensão	± 1V			
Consumo em standby	Aproximadamente abaixo de 3% da potência nominal de pico			
Reagentes	Hidrogênio e oxigênio			
Resfriamento	Ar (cooler integrado)			
Pressão de entrada do H2	0,56-0,75bar			
Consumo	≤0,78 Nm³/kWh (media na carga máxima)			
Pureza do hidrogênio	≥ 99,95%			
Tempo de partida	≤1 minuto na temperatura ambiente			
Eficiência da stack	35% na potência máxima. Eficiência máxima de 55% a aproximadamente 60% da potência máxima nominal.			
Ruído	Operação normal: <70 dBa a 1,5 metros.			
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS				
Dimensões do controlador	430mm x 380mm x 88mm	430mm x 380mm x 88mm	(530mm x 550mm x 88mm)	(430mm x 550mm x 88mm)*2
Dimensões da stack	430mm x 380mm x 264mm	430mm x 380mm x 352mm	530mm x 550mm x 440mm	430mm x 550mm x 352mm *2
Peso do controlador	9 kg	12 kg	12 kg	12 kg * 2
Peso da stack (sem acessórios)	11 kg	21 kg	32 kg	21 kg*2
Peso da stack (com acessórios e encapsulamento)	18 kg	38 kg	50 kg	38 kg * 2
AUTONOMIA APROXIMADA				
1 Cilindro Hidrogênio 7Nm3 (potência nominal máxima)	9 horas	3,6 horas	3 horas	1,8 horas
4 Cilindros Hidrogênio 7Nm3 (potência nominal máxima)	36 horas	14,4 horas	12 horas	7,2 horas
CONDIÇÕES AMBIENTES DE OPERAÇÃO				
Temperatura recomendada	0 a +40°C padrão			
Umidade relativa	0-95% sem condensação			
Temperatura de armazenamento	-20°C a +50°C modelo padrão			
COMUNICAÇÃO				
Comunicação	RS485			
Vida útil	2 mil horas em dois anos			

Contato: Brasil H2



Av. Candido de Abreu, 526, sala 205B, Curitiba-Paraná-Brasil
 CEP: 80530-905 | Tel: 41-33524032/96729197 | www.brasilh2.com.br
 vendas@brasilh2.com.br | emilio@horizonfuelcell.com

